

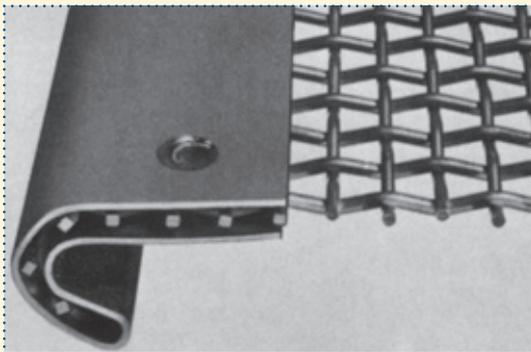


Meister

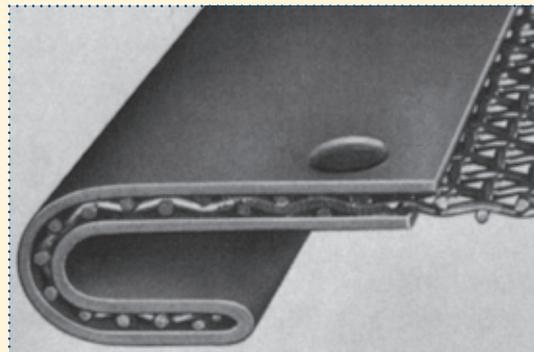
SPEZIALFABRIK FÜR INDUSTRIESIEBE

Wir fertigen komplett einspannfertige Industriesiebe für Vibratoren. Eine sorgfältige Befestigung und Nachspannen des Siebbodens ist die notwendige Voraussetzung für eine lange Lebensdauer. Einige der gebräuchlichsten Spannfalztypen bzw. Spannkanten sind:

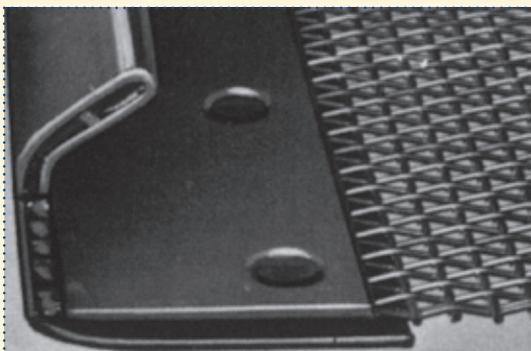
We manufacture complete industrial screens ready for installation for vibratory screening machines. For a long working life for the screen, secure fastening and retensioning are absolutely essential. Some of the most commonly used types of hook are:



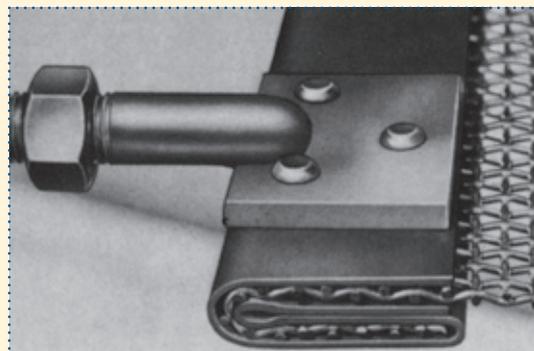
A1 Offener Blechfalz A1
Open sheet steel hook



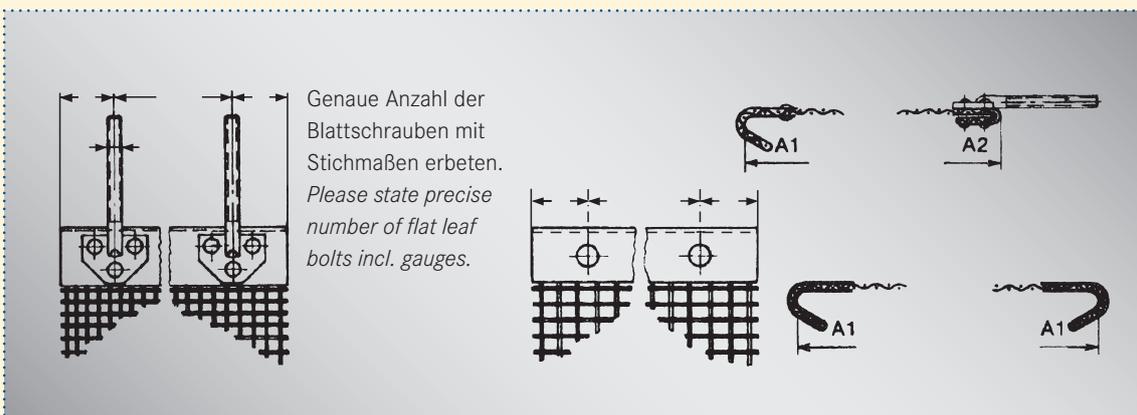
A Normaler Spannfalz parallel abgebogen A
Standard fixing hook bent parallel



A1+ Spannfalz mit 50 mm ausgeklinkten Ecken A1+
hook with 50 mm coped corners



A2 und A3 Blechstreifen mit aufgenieteten Blattschrauben A2 und A3
Sheet steel strips with riveted-on screws
Mit 10 Ø oder M 20 Ø 10 Ø oder M 20 Ø





Meister

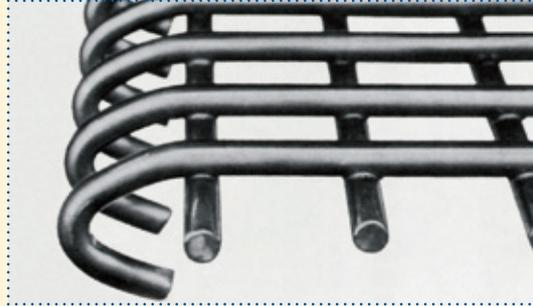
SPEZIALFABRIK FÜR INDUSTRIESIEBE



A4

Spannfalz aus 5mm starkem Stahlblech, das Gewebe wird elektrisch aufgeschweißt bzw. untergeschweißt.

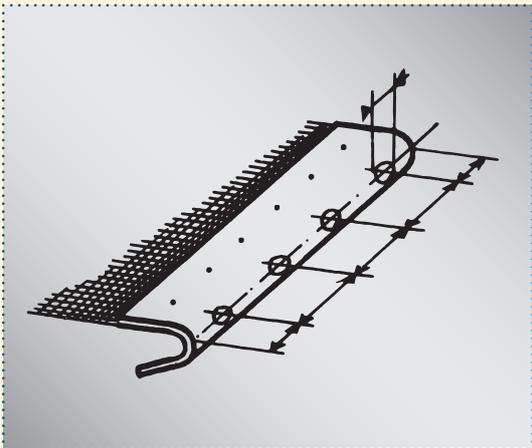
*A4
hook made from 5 mm steel sheet to which the mesh screen is electrically welded above or below.*



A5

Spannfalzformung nach oben oder nach unten abgebogen.

*A5
hook profile bent upwards or downwards.*



A1

Falz mit stirnseitigen Spannlöchern.

*A1
Hook with securing holes at the front.*



A7

Falz für feinmaschige, dünndrahtige Gewebe, bis zur Drahtstärke von max. 1,0 mm, Falzöffnung nach Angaben.

*A7
Hook for fine-meshed, thin-wired (up to a maximum diameter of 1.0 mm) mesh screens. Hook opening according to specification.*